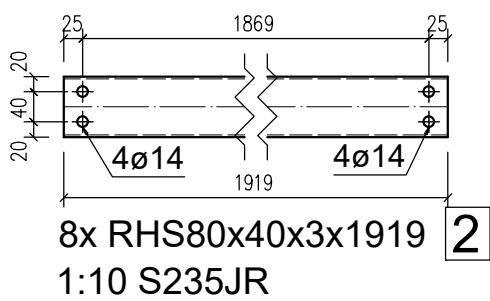
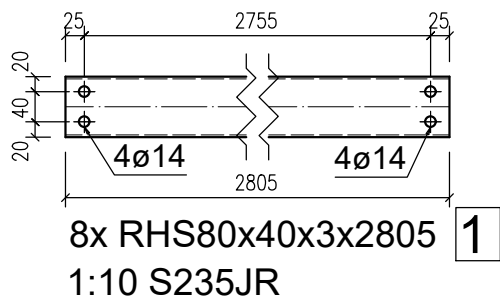
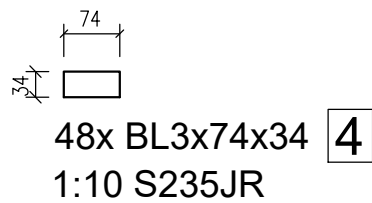
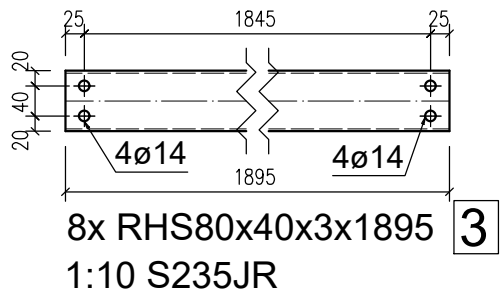


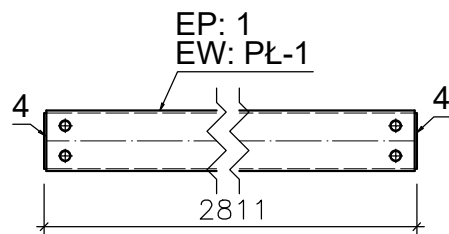


ELEMENTY
1:10

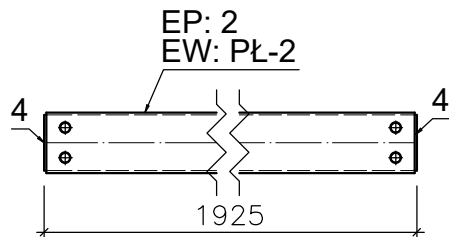


Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1	8	RHS80x40x3	2805	S235JR	14.56	116.44
2	8	RHS80x40x3	1919	S235JR	9.96	79.68
3	8	RHS80x40x3	1895	S235JR	9.83	78.66
	24					274.78

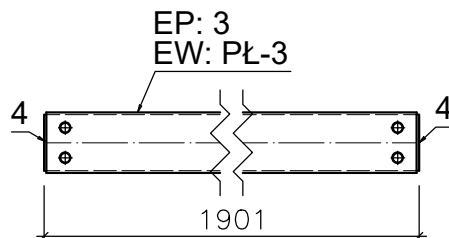
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
4	48	BL3x74x34	74	34	S235JR	0.06	2.84
	48						2.84



8 x PŁ-1
1:10 S235JR



8 x PŁ-2
1:10 S235JR



8 x PŁ-3
1:10 S235JR

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
PŁ-1	wykonać x	8				
4	BL3x74x34	2	74	S235JR	0.06	0.12
1	RHS80x40x3	1	2805	S235JR	14.56	14.56
-	M12 8.8	72	80	8.8	0.11	7.96
Razem:		75				22.63

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

0.41

23.04

122.2

PŁ-2	wykonać x	8				
4	BL3x74x34	2	74	S235JR	0.06	0.12
2	RHS80x40x3	1	1919	S235JR	9.96	9.96
-	M12 8.8	72	80	8.8	0.11	7.96
Razem:		75				18.04

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

0.32

18.36

84.78

PŁ-3	wykonać x	8				
4	BL3x74x34	2	74	S235JR	0.06	0.12
3	RHS80x40x3	1	1895	S235JR	9.83	9.83
-	M12 8.8	72	80	8.8	0.11	7.96
Razem:		75				17.91

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

0.32

18.23

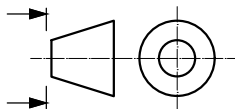
83.74

Całość razem:

290.72

UWAGI:

- Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementówW przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
- W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania



UWAGA:

- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY

Nazwa i adres inwestycji:
Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006

Biuro projektowe:
 Krzysztof Tylicki
ul. Wincentego Witosa 25/lok.32
15-660 Białystok
NIP: 7221603717

Projektant: mgr inż. Krzysztof Tylicki
nr upr. PDL/0004/PBKb/21

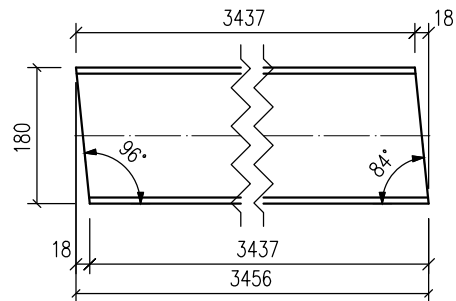
Współpraca:

Sprawdzający:

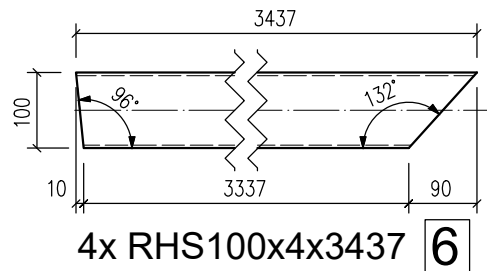
Nazwa rysunku:
PŁATEW PŁ-1, PŁ-2, PŁ-3

Data: 24.07.2026 Skala: 1:10 Format: A3 Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-14

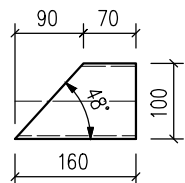
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)



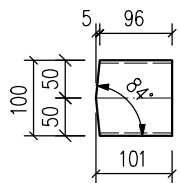
4x IPE180x3456 **5**
1:10 S355J0



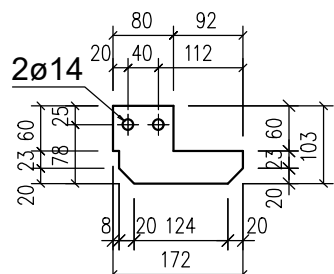
4x RHS100x4x3437 **6**
1:10 S355J0



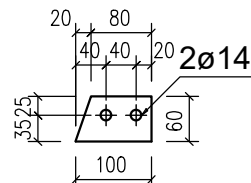
4x RHS100x4x160 **7**
1:10 S355J0



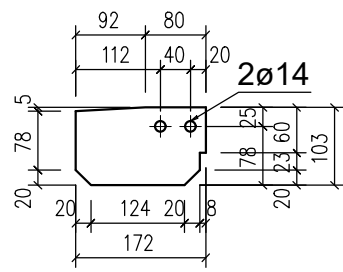
2x RHS100x4x101 **8**
1:10 S355J0



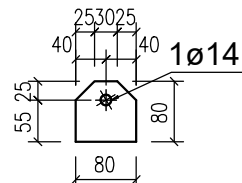
24x BL10x172x103 **9**
1:10 S235JR



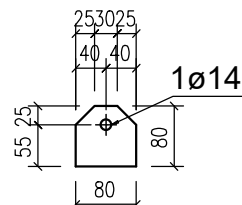
16x BL10x100x60 **10**
1:10 S235JR



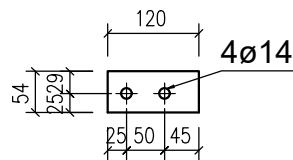
8x BL10x172x103 **11**
1:10 S235JR



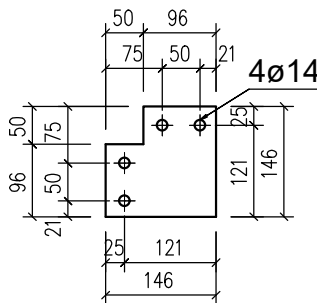
8x BL10x80x80 **12**
1:10 S235JR



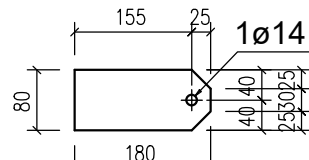
8x BL10x80x80 **13**
1:10 S235JR



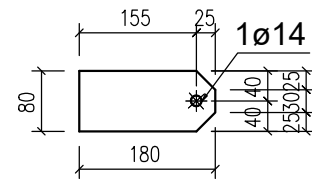
8x BL8x120x55 **14**
1:10 S235JR



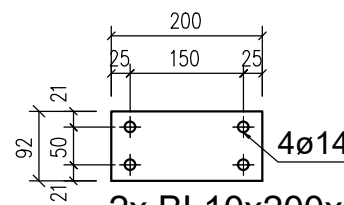
4x BL10x146x146 **15**
1:10 S235JR



4x BL10x180x80 **16**
1:10 S235JR



4x BL10x180x80 **17**
1:10 S235JR

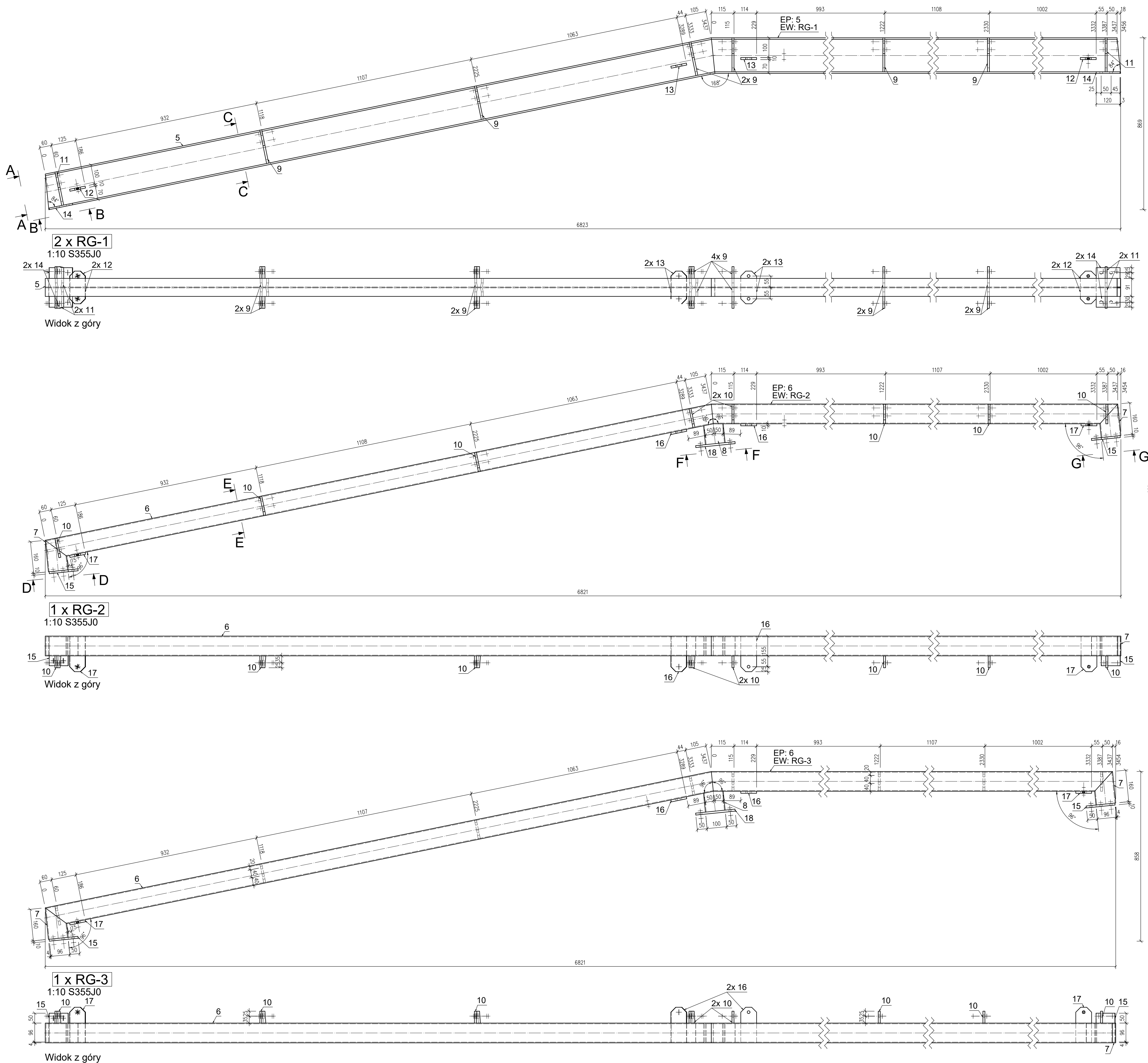


2x BL10x200x92 **18**
1:10 S235JR

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
5	4	IPE180	3456	S355J0	64.97	259.87
6	4	RHS100x4	3437	S355J0	40.22	160.87
7	4	RHS100x4	160	S355J0	1.87	7.49
8	2	RHS100x4	101	S355J0	1.18	2.36
	14					430.59

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
9	24	BL10x172x103	172	103	S235JR	1.12	26.9
10	16	BL10x100x60	100	60	S235JR	0.42	6.79
11	8	BL10x172x103	172	103	S235JR	1.32	10.56
12	8	BL10x80x80	80	80	S235JR	0.45	3.63
13	8	BL10x80x80	80	80	S235JR	0.45	3.63
14	8	BL8x120x55	120	55	S235JR	0.41	3.3
15	4	BL10x146x146	146	146	S235JR	1.58	6.3
16	4	BL10x180x80	180	80	S235JR	1.08	4.33
17	4	BL10x180x80	180	80	S235JR	1.08	4.33
18	2	BL10x200x92	200	92	S235JR	1.44	2.89
	86						72.64

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: RYGIEL RG-1, RG-2, RG-3 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-15
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
RG-1	wykonać x	2				
14	BL8x120x55	4	120	S235JR	0.41	1.65
13	BL10x80x80	4	80	S235JR	0.45	1.81
12	BL10x80x80	4	80	S235JR	0.45	1.81
11	BL10x172x103	4	172	S235JR	1.32	5.28
9	BL10x172x103	12	172	S235JR	1.12	13.45
5	IPE180	2	3456	S355J0	64.97	129.93
-	M12 8.8	8	80	8.8	0.11	0.88
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
-	M12 8.8	8	80	8.8	0.11	0.88
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
-	M12 8.8	8	50	8.8	0.08	0.67
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
-	M12 8.8	8	50	8.8	0.08	0.67
-	M12 8.8	8	80	8.8	0.11	0.88
Razem:		82				158.99

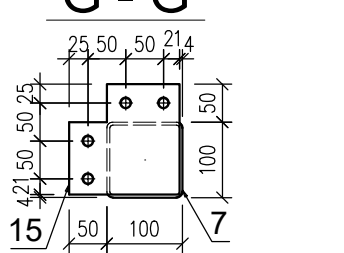
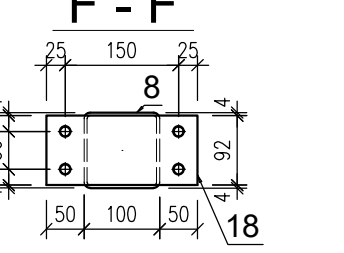
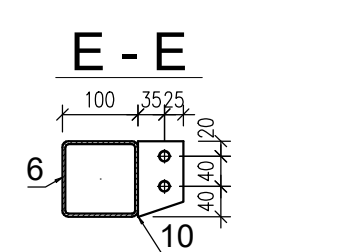
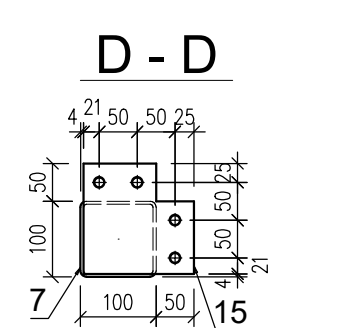
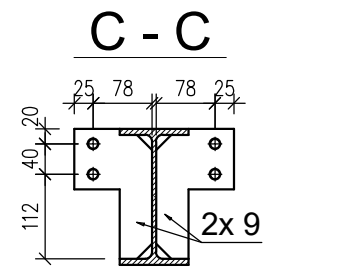
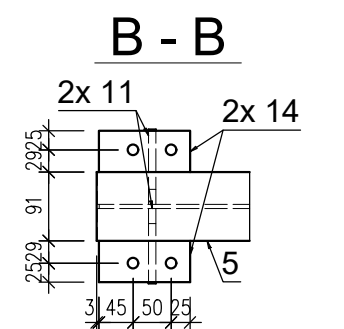
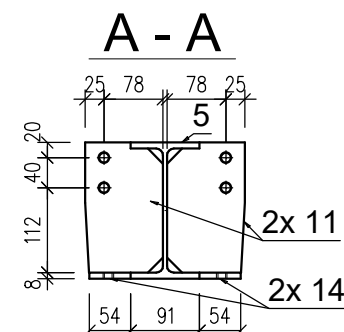
Spoiny 1.8%
Razem: 2.86
x 2 161.85
323.71

RG-2	wykonać x	1				
18	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
17	BL10x180x80	2	180	S235JR	1.08	2.16
16	BL10x180x80	2	180	S235JR	1.08	2.16
15	BL10x146x146	2	146	S235JR	1.58	3.15
10	BL10x100x60	8	100	S235JR	0.42	3.4
8	RHS100x4	1	101	S355J0	1.18	1.18
7	RHS100x4	2	160	S355J0	1.87	3.74
6	RHS100x4	2	3437	S355J0	40.22	80.44
-	M12 8.8	14	55	8.8	0.09	1.24
-	M12 8.8	4	80	8.8	0.11	0.44
-	M12 8.8	14	55	8.8	0.09	1.24
Razem:		52				100.6

Spoiny 1.8%
Razem: 1.81
x 1 102.41
102.41

RG-3	wykonać x	1				
18	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
17	BL10x180x80	2	180	S235JR	1.08	2.16
16	BL10x180x80	2	180	S235JR	1.08	2.16
15	BL10x146x146	2	146	S235JR	1.58	3.15
10	BL10x100x60	8	100	S235JR	0.42	3.4
8	RHS100x4	1	101	S355J0	1.18	1.18
7	RHS100x4	2	160	S355J0	1.87	3.74
6	RHS100x4	2	3437	S355J0	40.22	80.44
-	M12 8.8	14	55	8.8	0.09	1.24
-	M12 8.8	4	80	8.8	0.11	0.44
-	M12 8.8	14	55	8.8	0.09	1.24
Razem:		52				100.6

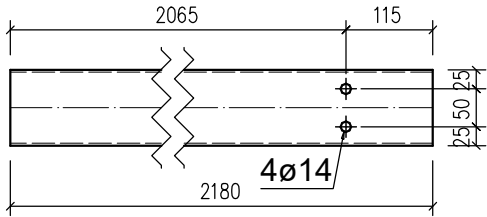
Spoiny 1.8%
Razem: 1.81
x 1 102.41
Całość razem: 528.52



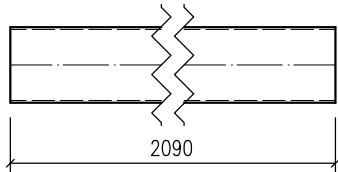
UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

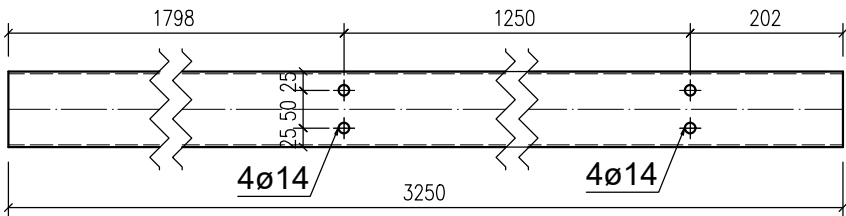
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY
Nazwa i adres inwestycji:
Wiatra handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 1050/3, 1050/4/2, 1050/7
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006
Biuro projektowe:
Krzysztof Tylicki
ul. Winiarskiego Wilno 25 lok.32
15-660 Białystok
NIP: 7221603717
Projektant:
mgr inż. Krzysztof Tylicki
nr rej. 00004/P860/21
Współpraca:
Sprawdzający:
Nazwa rysunku:
RYGIEL RG-1, RG-2, RG-3
Data:
24.07.2026
Skala:
1:10
Format:
A1
Rewizja:
0
Nr rysunku:
KT-374-PW-KS-16
Wystawione są dokumenty występujące w projekcie: wykonanie przez autorów
Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)



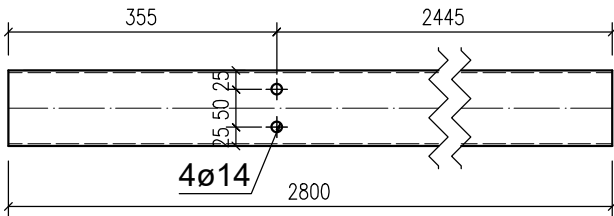
2x RHS100x50x3x2180 **19**
1:10 S235JR



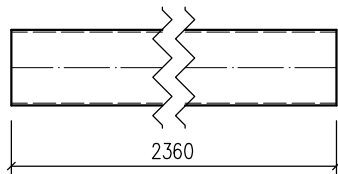
2x RHS100x50x3x2090 **20**
1:10 S235JR



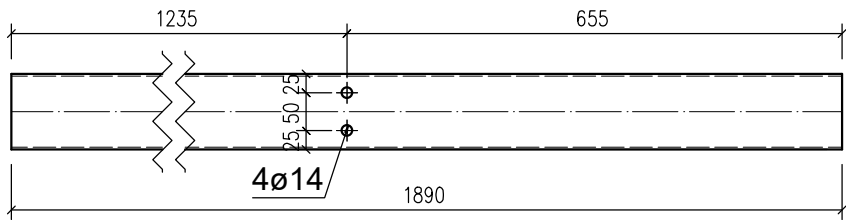
1x RHS100x50x3x3250 **21**
1:10 S235JR



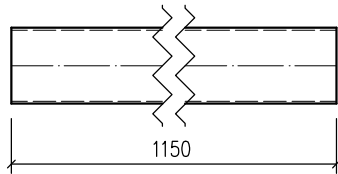
1x RHS100x50x3x2800 **22**
1:10 S235JR



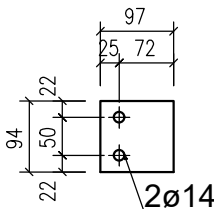
1x RHS100x50x3x2360 **23**
1:10 S235JR



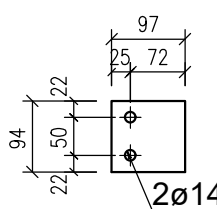
1x RHS100x50x3x1890 **24**
1:10 S235JR



1x RHS100x50x3x1150 **25**
1:10 S235JR



17x BL10x97x94 **26**
1:10 S235JR



1x BL10x97x94 **27**
1:10 S235JR

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
19	2	RHS100x50x3	2180	S235JR	14.39	28.78
20	2	RHS100x50x3	2090	S235JR	13.79	27.59
21	1	RHS100x50x3	3250	S235JR	21.45	21.45
22	1	RHS100x50x3	2800	S235JR	18.48	18.48
23	1	RHS100x50x3	2360	S235JR	15.58	15.58
24	1	RHS100x50x3	1890	S235JR	12.47	12.47
25	1	RHS100x50x3	1150	S235JR	7.59	7.59
	9					131.93

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
26	17	BL10x97x94	97	94	S235JR	0.72	12.17
27	1	BL10x97x94	100	94	S235JR	0.74	0.74
	18						12.91

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-8 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-17
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
RGL-1	wykonać x	2				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
20	RHS100x50x3	1	2090	S235JR	13.79	13.79
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				15.91

Spoiny 1.8%

Razem:

x 2

32.4

RGL-2	wykonać x	1				
27	BL10x100x94	1	100	S235JR	0.74	0.74
26	BL10x97x94	1	97	S235JR	0.72	0.72
19	RHS100x50x3	1	2180	S235JR	14.39	14.39
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				16.53

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

16.83

RGL-3	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
22	RHS100x50x3	1	2800	S235JR	18.48	18.48
-	M12 8.8	4	140	8.8	0.03	0.12
Razem:		7				20.03

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

20.39

RGL-4	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
23	RHS100x50x3	1	2360	S235JR	15.58	15.58
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		7				17.31

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

17.62

RGL-5	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
25	RHS100x50x3	1	1150	S235JR	7.59	7.59
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
Razem:		7				9.32

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

9.49

RGL-6	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
19	RHS100x50x3	1	2180	S235JR	14.39	14.39
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				16.51

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

16.81

RGL-7	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
24	RHS100x50x3	1	1890	S235JR	12.47	12.47
-	M12 8.8	4	140	8.8	0.03	0.12
Razem:		7				14.02

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

14.28

RGL-8	wykonać x	1				
26	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
21	RHS100x50x3	1	3250	S235JR	21.45	21.45
-	M12 8.8	4	140	8.8	0.03	0.12
Razem:		7				23

Spoiny 1.8%

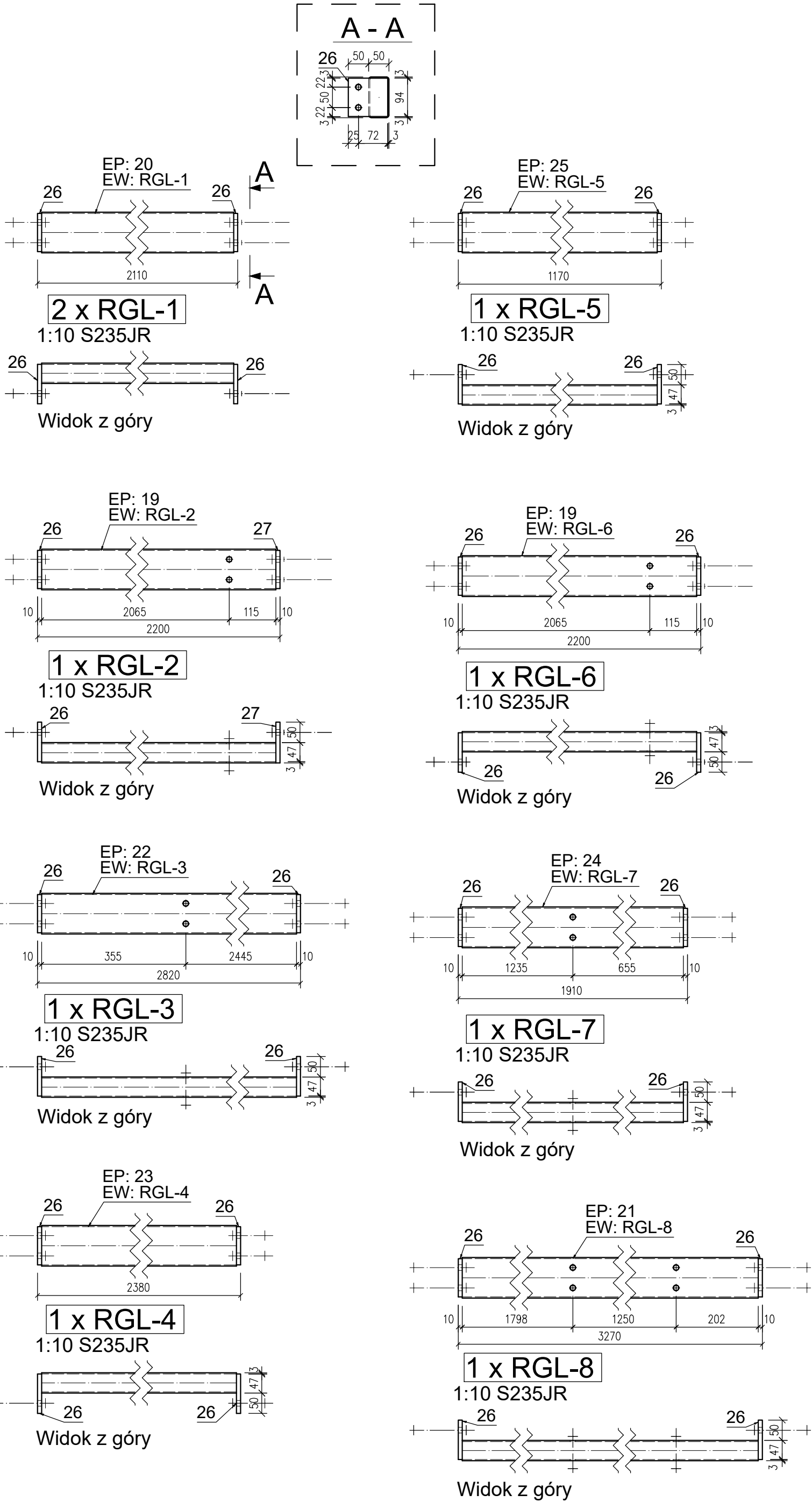
Razem:

x 1

23.41

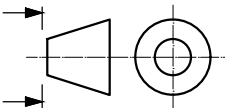
Całość razem:

151.22



UWAGI:

1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementówW przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania



UWAGA:

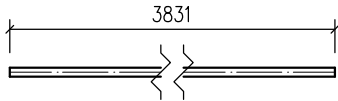
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok. 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-8			
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A2	Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-18
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 63)			

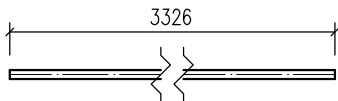
Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
ST-1	wykonać x	4				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
29	RD12	1	3326	S235JR	2.95	2.95
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.38
					Spoiny 1.8%	0.08
					Razem:	4.46
					x 4	17.83
ST-2	wykonać x	4				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
28	RD12	1	3831	S235JR	3.4	3.4
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.83
					Spoiny 1.8%	0.09
					Razem:	4.91
					x 4	19.66
ST-3	wykonać x	4				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
30	RD12	1	3291	S235JR	2.92	2.92
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.35
					Spoiny 1.8%	0.08
					Razem:	4.43
					x 4	17.71
ST-4	wykonać x	4				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
31	RD12	1	2497	S235JR	2.22	2.22
-	M12 8.8	8	45	8.8	0.08	0.64
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
-	M12 8.8	8	45	8.8	0.08	0.64
Razem:		24				5.19
					Spoiny 1.8%	0.09
					Razem:	5.28
					x 1	15.34
ST-5	wykonać x	2				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
32	RD12	1	3709	S235JR	3.29	3.29
-	M12 8.8	8	45	8.8	0.08	0.64
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
Razem:		16				5.63
					Spoiny 1.8%	0.1
					Razem:	5.73
					x 1	9.7
ST-6	wykonać x	2				
35	TB_0SE_1478_10	1	125		0	0
34	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
33	RD12	1	3502	S235JR	3.11	3.11
-	M12 8.8	8	45	8.8	0.08	0.64
-	M12 8.8	4	55	8.8	0.09	0.35
Razem:		16				5.45
					Spoiny 1.8%	0.1
					Razem:	5.54
					x 1	9.32
					Całość razem:	89.56

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
28	4	RD12	3831	S235JR	3.4	13.61
29	4	RD12	3326	S235JR	2.95	11.81
30	4	RD12	3291	S235JR	2.92	11.69
31	4	RD12	2497	S235JR	2.22	8.87
32	2	RD12	3709	S235JR	3.29	6.59
33	2	RD12	3502	S235JR	3.11	6.22
	20					58.78

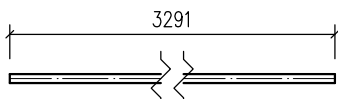
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
34	40	BL10x150x60	150	60	S235JR	0.67	26.93
	40						26.93



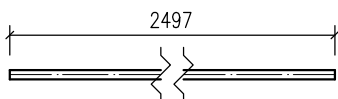
4x RD12x3831 28
1:10 S235JR



4x RD12x3326 29
1:10 S235JR

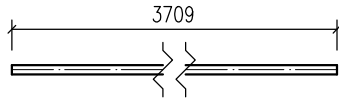


4x RD12x3291 30
1:10 S235JR

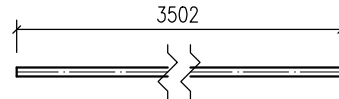


4x RD12x2497 31
1:10 S235JR

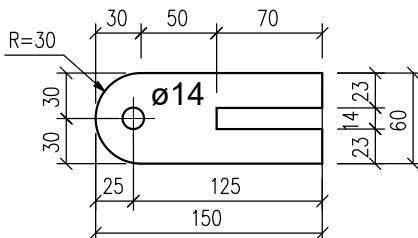
ELEMENTY
1:5/1:10



2x RD12x3709 32
1:10 S235JR

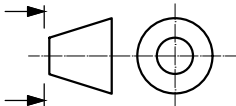


2x RD12x3502 33
1:10 S235JR

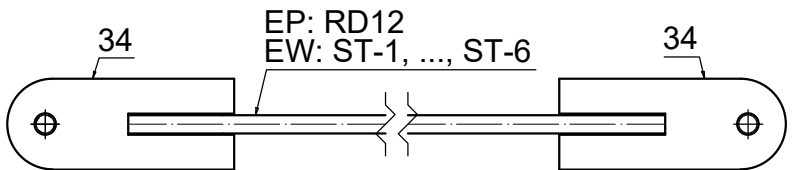


40x BL10x150x60 34
1:5 S235JR

- UWAGI:
- Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
 - Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementówW przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
 - W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania



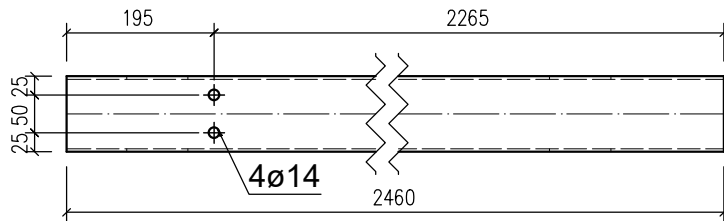
- UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
 - Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
 - Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak



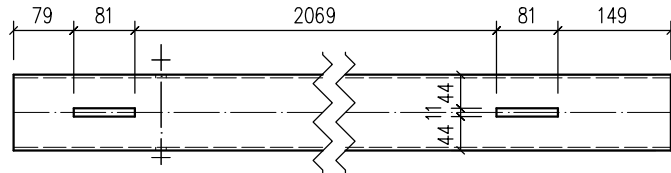
80 Długość wg tabeli 80

20 x ST-1, ..., ST-6
1:5 S235JR

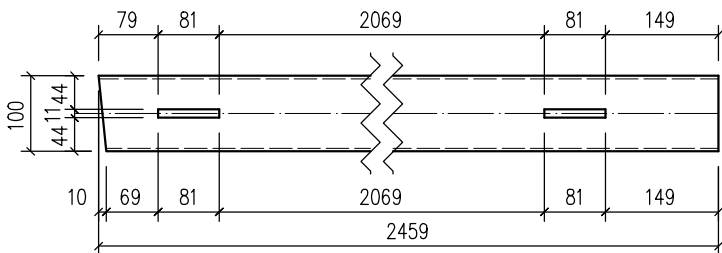
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: STĘŻENIE ST-1, ..., ST-6				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:5/1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-19
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



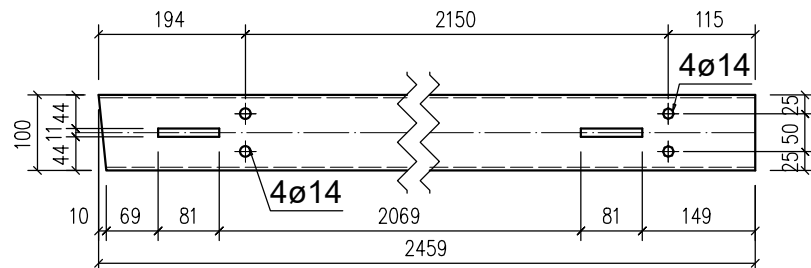
2x RHS100x4x2460 **36**
1:10 S355J0



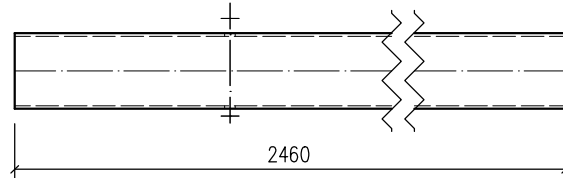
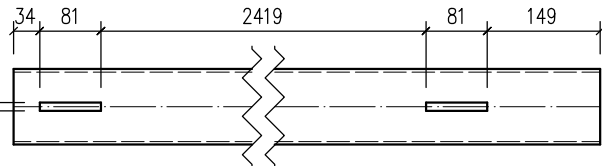
2x RHS100x4x2459 **37**
1:10 S355J0



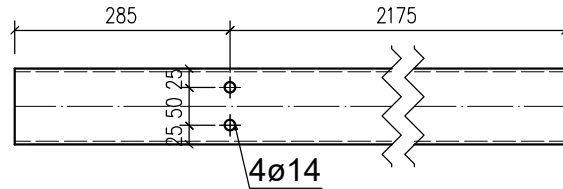
2x RHS100x4x2459 **38**
1:10 S355J0



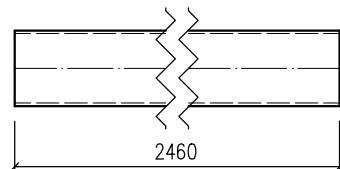
1x RHS100x4x2765 **39**
1:10 S355J0



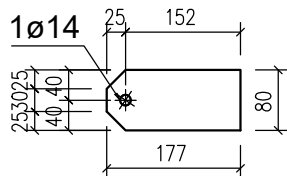
1x RHS100x4x2460 **41**
1:10 S355J0



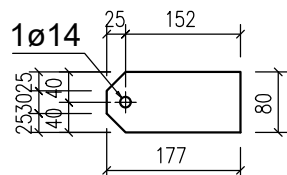
1x RHS100x4x2460 **42**
1:10 S355J0



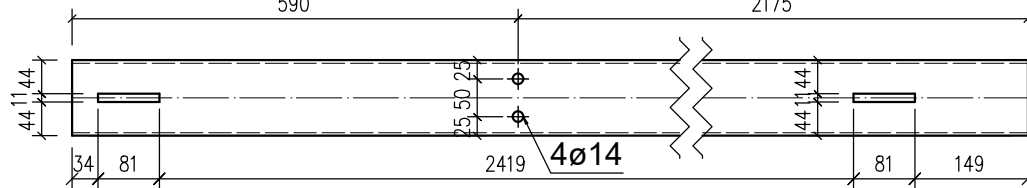
8x BL10x177x80 **43**
1:10 S235JR



8x BL10x177x80 **44**
1:10 S235JR

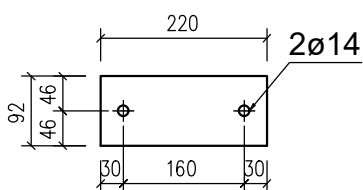


1x RHS100x4x2765 **40**
1:10 S355J0

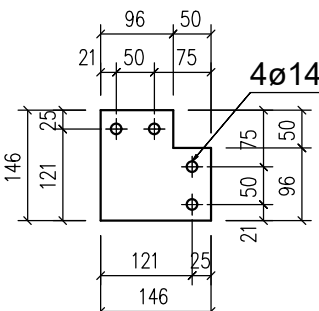


Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
36	2	RHS100x4	2460	S355J0	28.78	57.56
37	2	RHS100x4	2459	S355J0	28.77	57.54
38	2	RHS100x4	2459	S355J0	28.77	57.54
39	1	RHS100x4	2765	S355J0	32.35	32.35
40	1	RHS100x4	2765	S355J0	32.35	32.35
41	1	RHS100x4	2460	S355J0	28.78	28.78
42	1	RHS100x4	2460	S355J0	28.78	28.78
	10					294.92

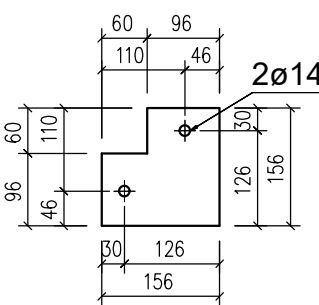
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
43	8	BL10x177x80	177	80	S235JR	1.06	8.5
44	8	BL10x177x80	177	80	S235JR	1.06	8.5
45	6	BL10x220x92	220	92	S235JR	1.59	9.53
46	4	BL10x146x146	146	146	S235JR	1.58	6.3
47	4	BL10x156x156	156	156	S235JR	1.77	7.08
48	4	BL10x200x120	200	120	S235JR	1.89	7.56
49	2	BL10x200x92	200	92	S235JR	1.44	2.89
	36						50.36



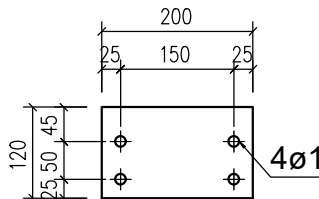
6x BL10x220x92 **45**
1:10 S235JR



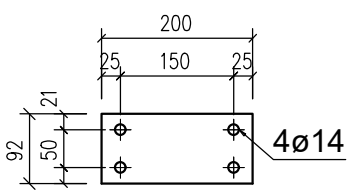
4x BL10x146x146 **46**
1:10 S235JR



4x BL10x156x156 **47**
1:10 S235JR



4x BL10x200x120 **48**
1:10 S235JR

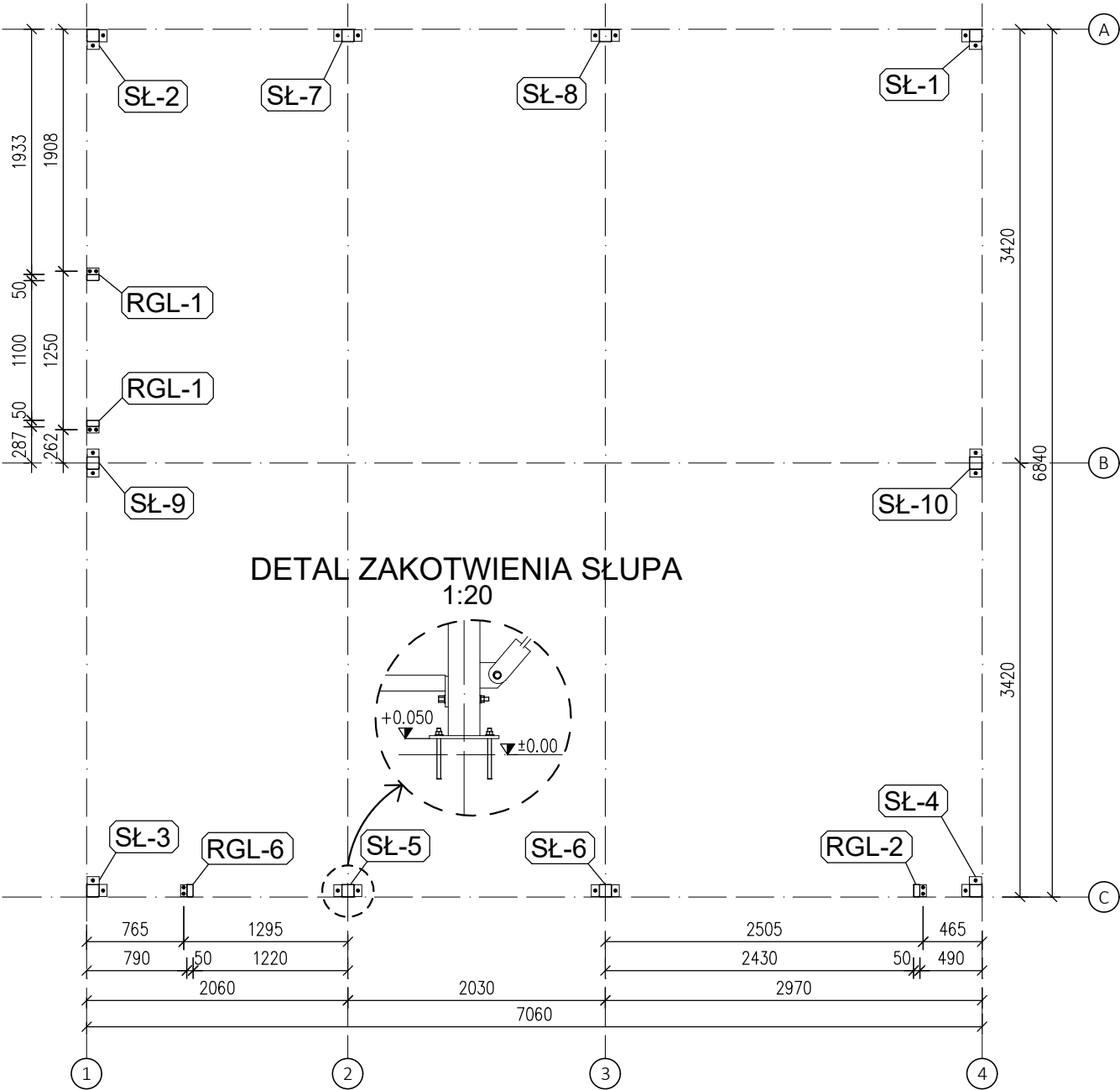


2x BL10x200x92 **49**
1:10 S235JR

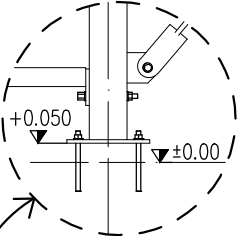
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SŁUP SŁ-1, ..., SŁ-10 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-20
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				

RZUT ZAKOTWIENIA
1:50

SCHEMAT MONTAŻOWY
RZUT ZAKOTWIENIA
1:20/1:50



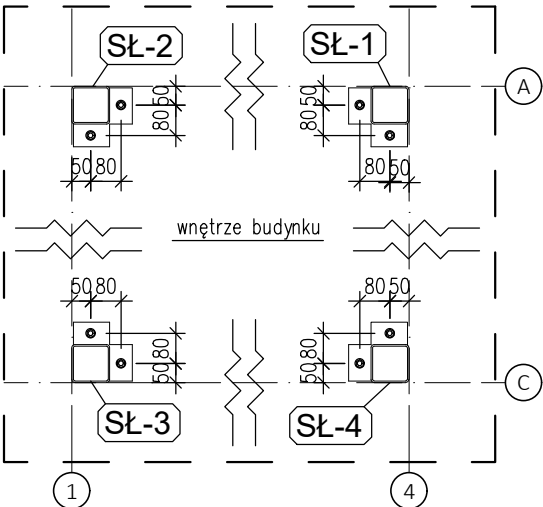
DETAL ZAKOTWIENIA SŁUPA
1:20



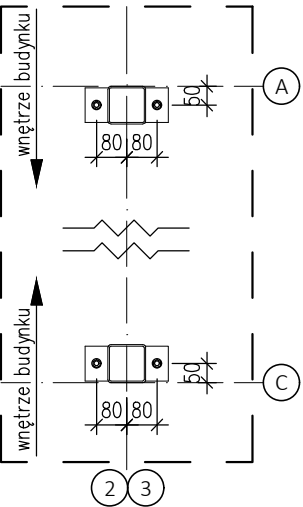
UWAGA:
Montaż słupów do fundamentów za pomocą kotew chemicznych, np. HILTI HIT-HY 150 HAS-E
- M12x160, gł. kotwienia min. 120mm dla słupów SŁ. i słupów ryglówki RGL.

UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

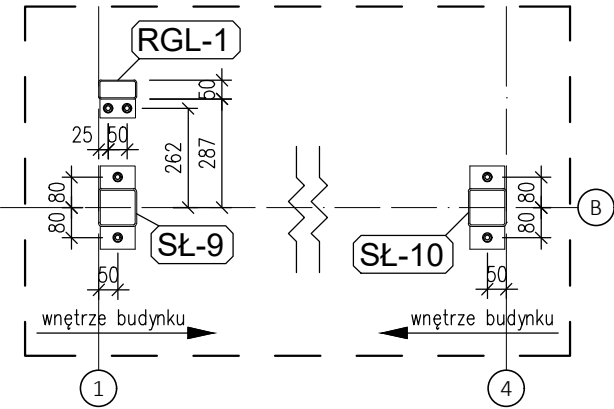
DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY NAROŻNE (1:20)



DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY GŁÓWNE (1:20)



DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY SZCZYTOWE (1:20)



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY

Nazwa i adres inwestycji:
Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006

Biuro projektowe:

Krzysztof Tylicki
ul. Wincentego Witosa 25/lok.32
15-660 Białystok
NIP: 7221603717

Projektant: mgr inż. Krzysztof Tylicki
nr upr. PDL/0004/PBKb/21

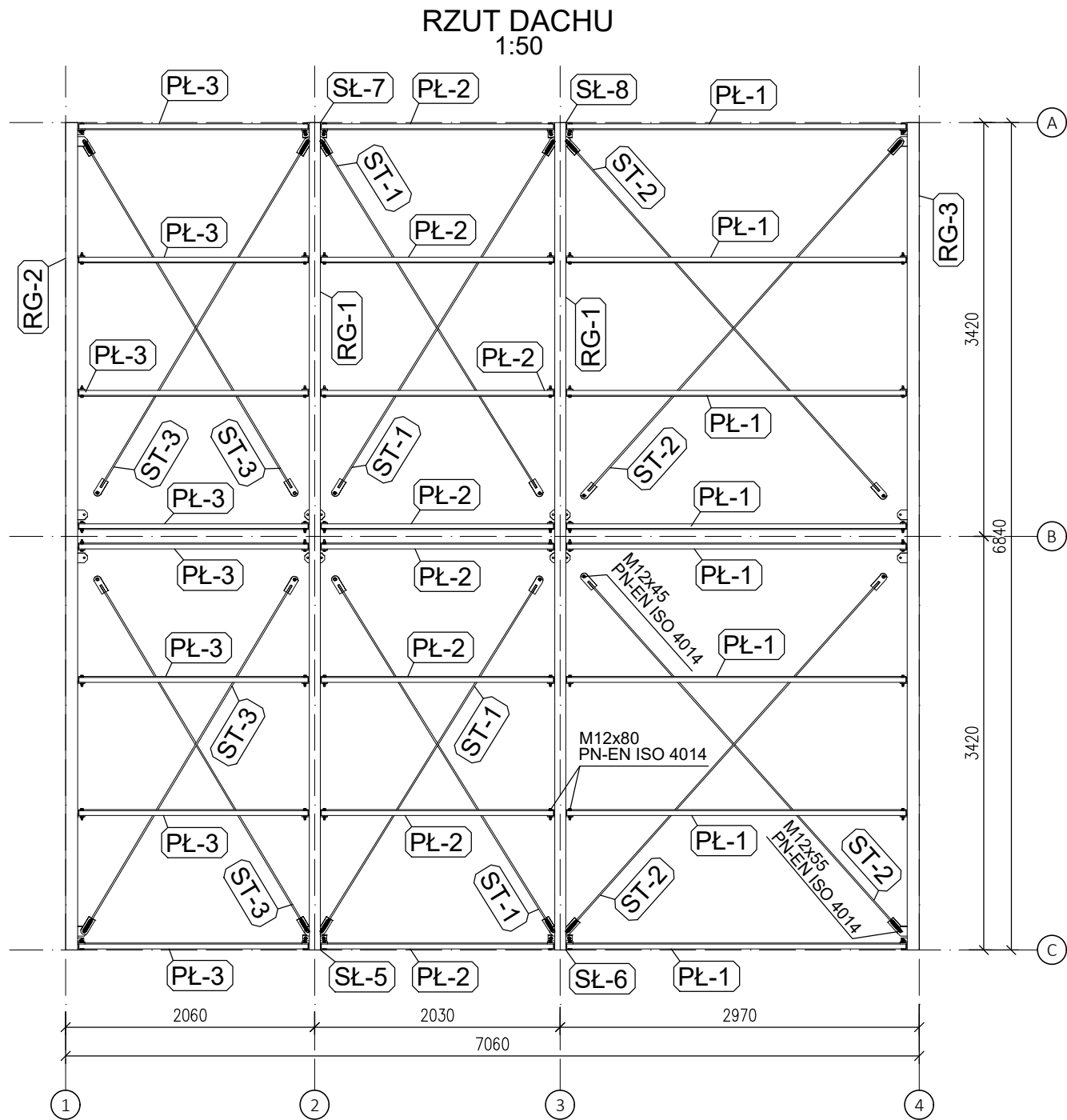
Współpraca:

Sprawdzający:

Nazwa rysunku:
SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT ZAKOTWIENIA

Data: 24.07.2026 Skala: 1:20/1:50 Format: A3 Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-22

Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich.
Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)

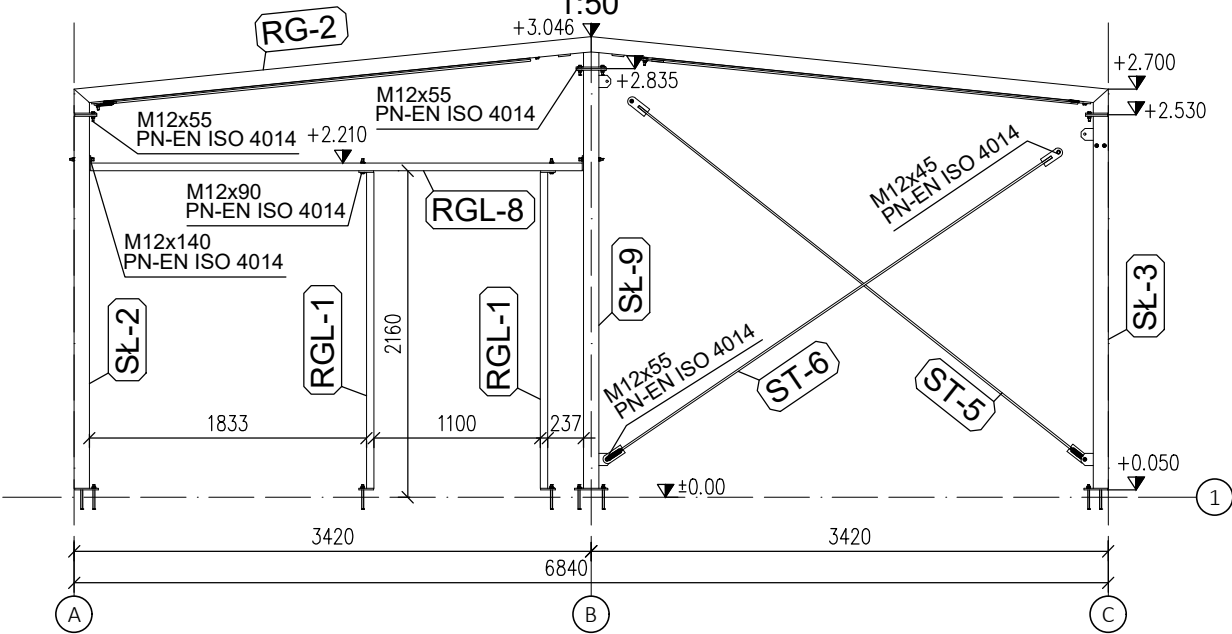


UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT DACHU				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-23
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				

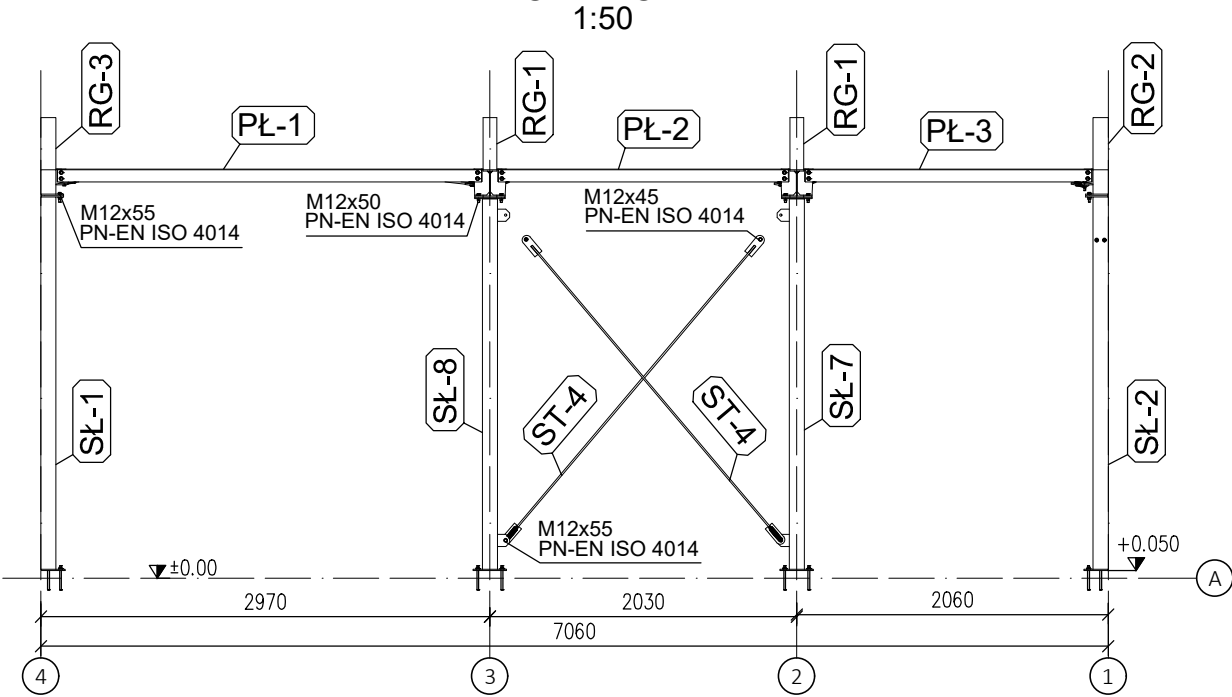
WIDOK W OSI "1"

1:50



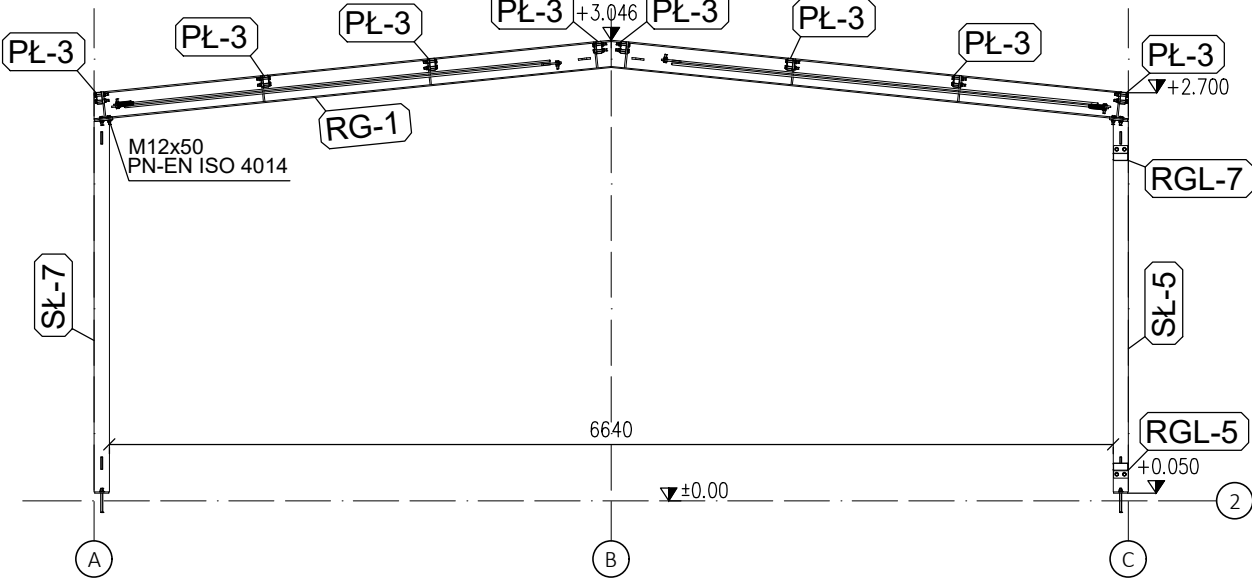
WIDOK W OSI "A"

1:50



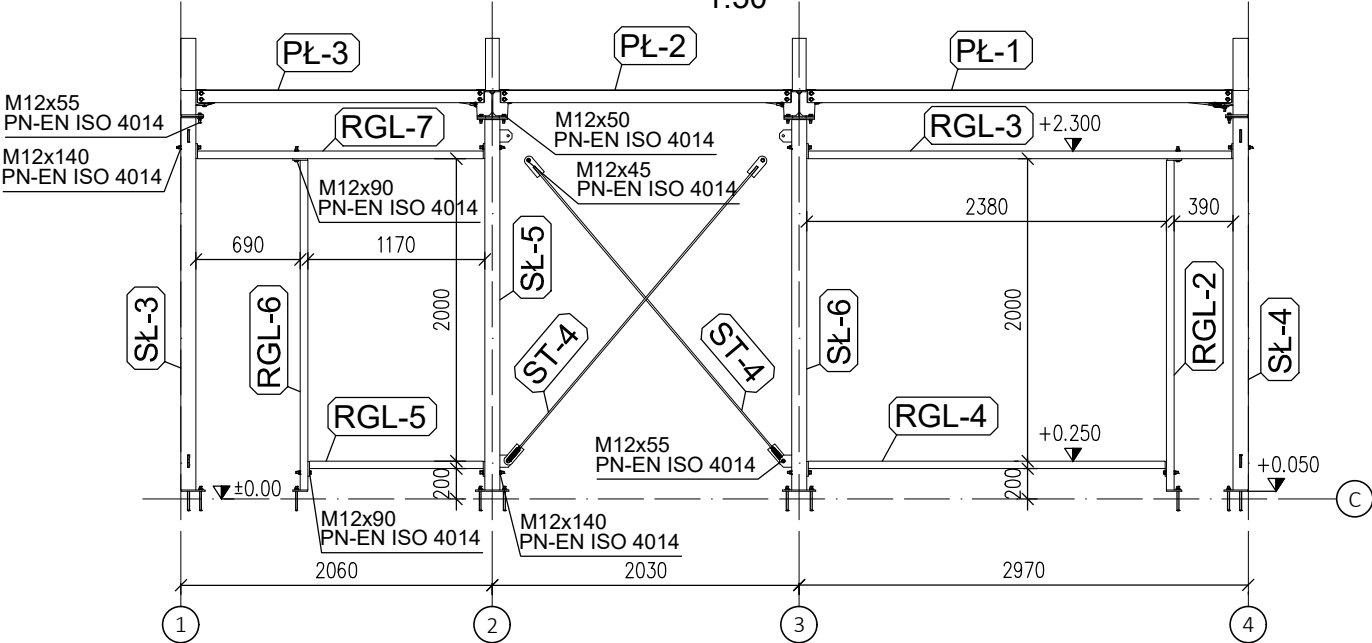
PRZĘKRÓJ W OSI "2"

1:50



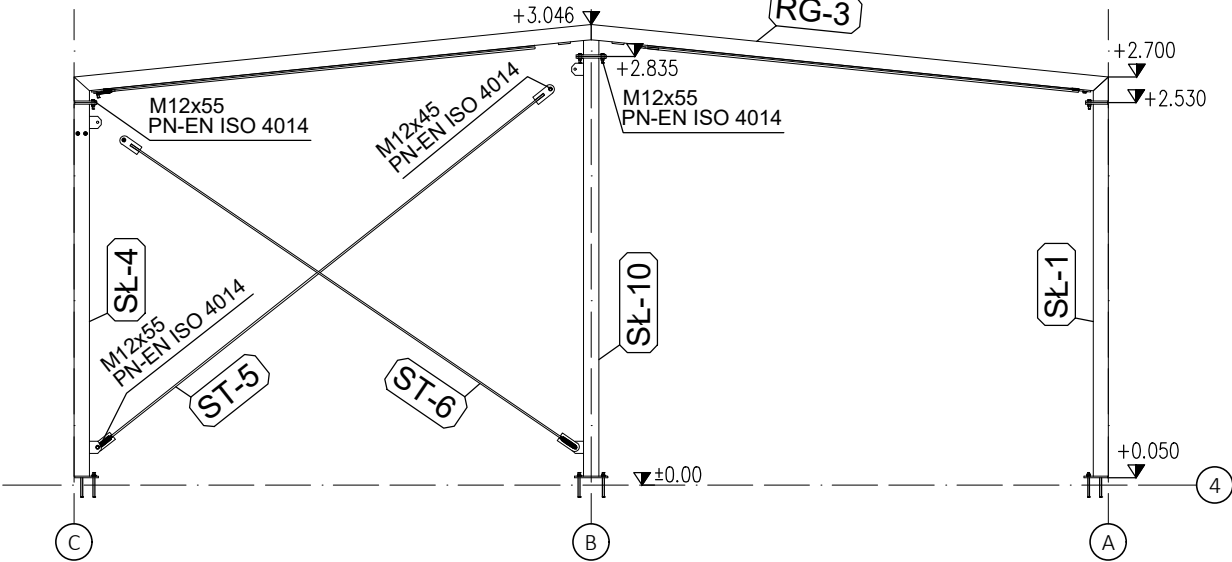
WIDOK W OSI "C"

1:50



WIDOK W OSI "4"

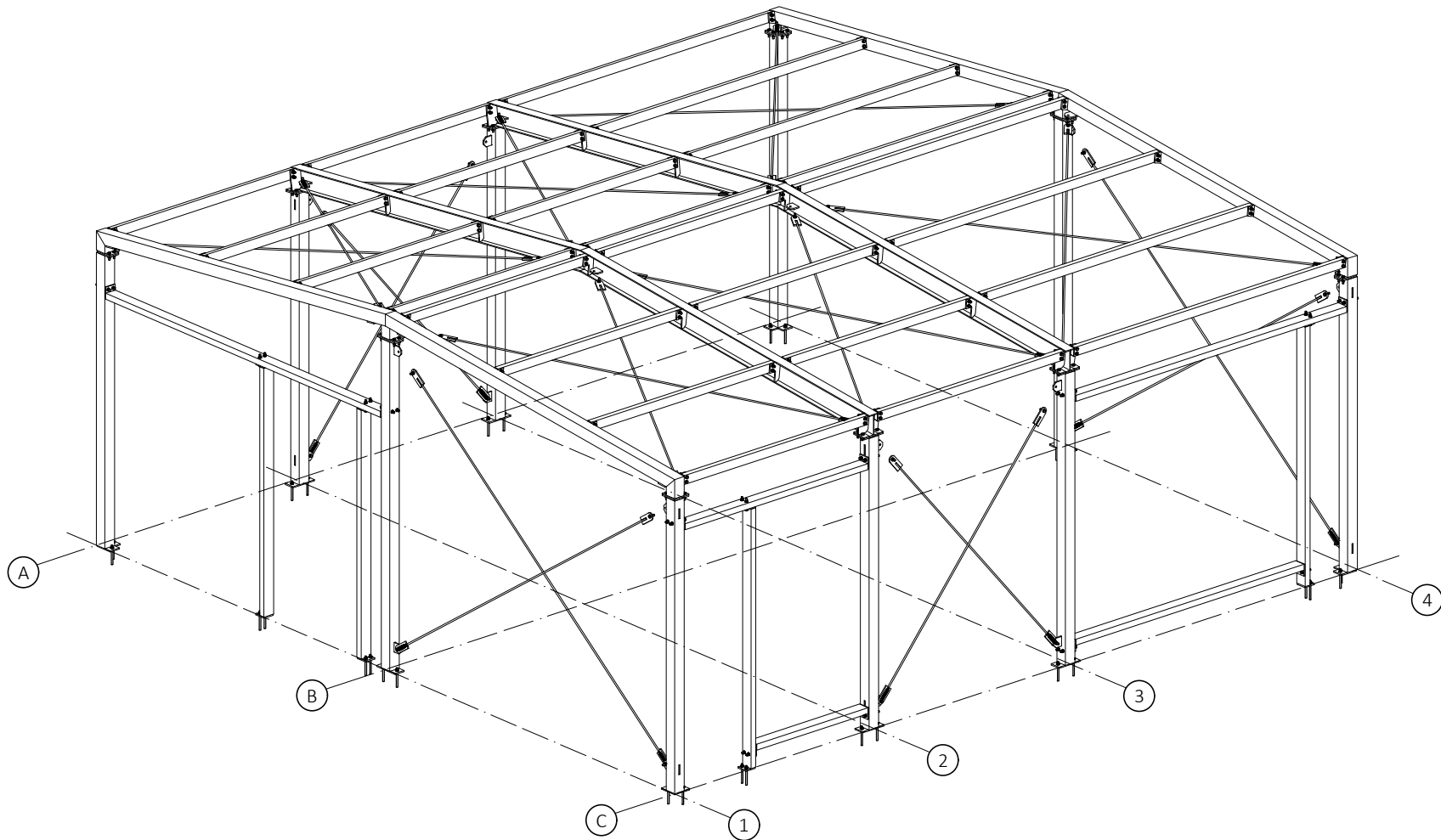
1:50



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - WIDOKI				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-24
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				

WIDOK IZOMETRYCZNY
1:50



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 3, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - WIDOK IZOMETRYCZNY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-25
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				